

› wählbar zwischen:
Vollautomatischer
Betrieb oder
Nutzung einzelner
Servicefunktionen

› Keine manuellen
Ventile

› Integrierter
Drucker

› Entwickelt gemäß den
Normen deutscher
Autobauer, der SAE und
der Europäischen Union
für den fachgerechten
und umweltfreundlichen
Umgang mit Kältemitteln

› Optimale Größe des
Kältemittelbehälters
(16 kg) bietet die beste
Balance zwischen
Befüllungsleistung und
Tankkapazität

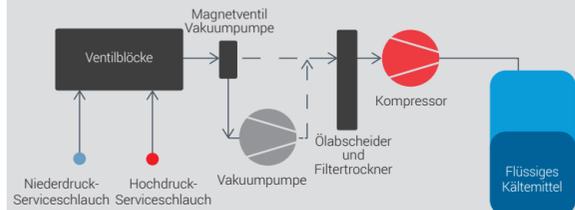


› Innovatives
Öleinspritzsystem mit
wiederbefüllbaren,
luftdichten Ölbehältern,
konzipiert für
Elektrofahrzeuge
und konventionelle
Klimanlagen

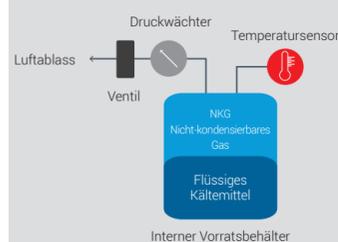
› Der Kältemittelidentifizierer
überprüft rasch die
Kältemittelqualität

› Äußerst präzise:
15 Gramm Befüllgenauigkeit

Umfassende Rückgewinnung mit Deep Recovery (US-Patent) und
Vakuumpumpenfunktionen (170 l/min)



Automatisches Ausspülen von
nicht-kondensierbaren Gasen durch
elektronische Steuerung



Für weitere Informationen über Robinair-
Produkte kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen
Händler oder besuchen Sie uns auf
www.robinair.com

Robinair – Ihr Partner für Klimaservice heute und in der Zukunft

Seit 1956 ist Robinair Weltmarktführer bei
Servicegeräten für Rückgewinnung, Recycling
und Wiederbefüllung von Kältemitteln sowie
Ausrüstung und Zubehör für Kfz-Klimaanlagen.

Jetzt stellen wir Ihnen unsere neue innovative
Produktfamilie vor.



Die neuen Klimaservicegeräte für R134a- und R1234yf-Systeme: Hochwertige Servicegeräte für effiziente Klimaanlage

Mit der neuen Produktreihe erleichtert Robinair die Wartungsarbeiten an R134a- und R1234yf-Klimaanlagensystemen und macht sie effizienter. Die Klimaservicegeräte vereinigen alle Wartungsfunktionen in einem Gerät, egal ob für routinemäßige Wartungsarbeiten oder außerplanmäßige Arbeiten an Fahrzeugklimaanlagen. Alle Funktionen sind für den Nutzer leicht zu bedienen und zu verwalten. Dafür sorgen beispielsweise die innovative grafische Benutzerschnittstelle, ein 7 Zoll breites Farbdisplay auf einer schwenkbaren Steuerkonsole und eine Smartphone-App, mit der der Nutzer den Arbeitsstatus des Klimaservicegeräts in Echtzeit überprüfen kann. Bei der Bedienung wird der Nutzer durch kontextabhängige Hinweise unterstützt und geführt. Bei der Entwicklung des modular ausgelegten Produkts stand unter anderem die Wartungsfreundlichkeit ganz oben auf der Liste, so dass der Zugang zu den inneren Bauteilen besonders leichtfällt. Das reduziert den Wartungsbedarf und den Zeitaufwand für Wartungsarbeiten. Mit der innovativen und einzigartigen Deep-Recovery-Funktion ist die Kältemittlerückgewinnung schnell und effizient. So kann der Nutzer 99 % des Kältemittels in kürzester Zeit aus dem Fahrzeug zurückgewinnen.

Dank der Zweistufen-Hochleistungsvakuumpumpe, mit einer der höchsten Fördermengen auf dem Markt (170 l/min), evakuieren Sie die Klimaanlage schneller und vor allem gründlicher von Kältemittel. Für die Zuverlässigkeit und Genauigkeit der Befüllung (± 15 Gramm) mit dem Kältemittel sorgt ein integriertes System zur Temperatur- und Druckregelung. Durch die unabhängige Öleinspritzung sowie durch die vom Benutzer wiederbefüllbaren luftdichten Ölflaschen und dem automatischen Spülzyklus der Serviceschläuche, der bei jedem Ölwechsel ausgeführt wird, wird das Risiko einer gegenseitigen Verunreinigung von Schmiermitteln (PAG/POE) vermieden.



Die wartungsfreundliche Konstruktion ermöglicht den schnellen und einfachen Zugang zu den inneren Komponenten



Eingebaute automatische Dichtheitsprüfung mit N2H2/N2

Von Automobilherstellern zugelassenes Spülkit

AC1234-8i – AC1234-7i Klassenbester bei den R1234yf- Klimaservicegeräten

Die vollständig automatischen R1234yf-Servicegeräte entsprechen den höchsten Anforderungen an Servicegeräte für Klimaanlage in PKWs und Nutzfahrzeugen. Sie sind systemkompatibel mit Hybridklimaanlagen und erfüllen die Vorgaben deutscher Autobauer und die Normen von SAE und der Europäischen Union.

- › Eingebaute Kältemittelerkennung (AC1234-8i)
- › 99-prozentige Rückgewinnungsrate (Deep Recovery)
- › Smartphone-App
- › Integrierte Dichtheitsprüfung mit N2H2/N2

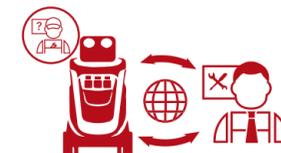
AC1234-8i, Artikel-Nr.: SP00000114
AC1234-7i, Artikel-Nr.: SP00000115



Echtzeitüberprüfung des Klimageräts vom Mobilgerät aus



Integrierte Datenbank mit wireless Anschluss an Bosh Connected Repair und ASA-Netzwerk



Schnelle Hilfe durch Remote-Service

Die Vorteile von AC1234-8i, AC1234-7i und AC1x34-7i auf einen Blick

- › Schwenkbare Steuerkonsole für eine optimale Benutzerfreundlichkeit
- › Wartungsfreundliche Konstruktion für einfachen und effizienten Zugang zu den inneren Bauteilen des Klimaservicegeräts
- › Die Smartphone-App macht's möglich: Fernbedienung des Klimaservicegeräts auf Knopfdruck
- › Integrierte Lecksuche für Inertgas (NOx, Stickstoff, Formiergas)
- › Deep-Recovery-Funktion ermöglicht die vollständige Entleerung der Fahrzeugklimaanlage
- › Innovatives Ölflaschensystem für Fahrzeuge mit Verbrennungsmotor und Hybridfahrzeuge (PAG/POE)
- › Entwickelt auf Grundlage von Benutzererfahrungen, bieten die Produkte die perfekte Kombination von Robustheit und Wendigkeit

AC1X34-7i Die neue Referenz bei den R134a- Klimaservicegeräten

Das vollständig automatische R134a-Servicegerät entspricht den höchsten Anforderungen an Servicegeräte für Klimaanlage in PKWs und Nutzfahrzeugen. Es ist systemkompatibel mit Hybridklimaanlagen und erfüllt die SAE J2788 und europäische Normen.

- › 99-prozentige Rückgewinnungsrate (Deep Recovery)
- › Smartphone-App
- › Integrierte Dichtheitsprüfung mit N2H2/N2

AC1x34-7i, Artikel-Nr.: SP00000111

Technische Daten, Hauptfunktionen

Funktionen	AC1234-8i	AC1234-7i	AC1X34-7i
Betriebsmodus	Vollautomatisch und Einzelfunktionen	Vollautomatisch und Einzelfunktionen	Vollautomatisch und Einzelfunktionen
Kältemittel	R1234yf	R1234yf	R134a oder R1234yf
Kältemittlerückgewinnung	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Rückgewinnung Genauigkeit / Leistung	> 99 %	> 99 %	> 99 %
Kältemittelidentifizierer	Integriert	Optional	Optional
Ölrückgewinnung	Automatisch mit elektronischer Waage	Automatisch mit elektronischer Waage	Automatisch mit elektronischer Waage
Vakuum	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Dichtheitsprüfung	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Öleinspritzung	Automatisch mit elektronischer Waage PAG-/POE-Einspritzung	Automatisch mit elektronischer Waage PAG-/POE-Einspritzung	Automatisch mit elektronischer Waage PAG-/POE-Einspritzung
UV-Kontrastmitteleinspritzung	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Kältemittelfüllmenge	Automatisch mit elektronischer Waage	Automatisch mit elektronischer Waage	Automatisch mit elektronischer Waage
Genauigkeit bei der Kältemittelbefüllung	± 15 g	± 15 g	± 15 g
Spülfunktion	Optional mit Nachrüstsatz	Optional mit Nachrüstsatz	Optional mit Nachrüstsatz
Drucker	Eingebaut	Eingebaut	Eingebaut
Entlüftungssystem	Automatisch, elektronisch geregelt	Automatisch, elektronisch geregelt	Automatisch, elektronisch geregelt
Systemkompatibel mit Hybridklimaanlagen	Ja	Ja	Ja
Klimaanlagen-Datenbank	Eingebaut	Eingebaut	Eingebaut
Benutzerdatenbank	Ja	Ja	Ja
Leistungstest Klimaanlage	Ja	Ja	Ja
Inertgas-Dichtheitsprüfung (mit N2H2, N2, NOx, ...)	Ja	Ja	Ja
Anschluss an Werkstatt-WLAN-Netzwerk	ASA-Netzwerk Connected Repair	ASA-Netzwerk Connected Repair	ASA-Netzwerk Connected Repair
Fernbedienung vom Mobilgerät aus	Ja	Ja	Ja
Leistungsmerkmale			
Hoch- und Niederdruckventile am Bedienpult	Keine	Keine	Keine
Hoch- und Niederdruckmanometer	Ja, pulsfrei	Ja, pulsfrei	Ja, pulsfrei
Druckanzeige für internen Tank	Digital	Digital	Digital
Serviceschläuche und Kupplungen	2,5 m (Verlängerung: optional)	2,5 m (Verlängerung: optional)	2,5 m (Verlängerung: optional)
Anzeige	Farbdisplay 7" (800 x 480 Pixel) Farbtiefe 16 MB	Farbdisplay 7" (800 x 480 Pixel) Farbtiefe 16 MB	Farbdisplay 7" (800 x 480 Pixel) Farbtiefe 16 MB
Kompressor	1/4 Hochdruck	1/4 Hochdruck	1/4 Hochdruck
Vakuumpumpe	Zwei Stufen 170 l/min	Zwei Stufen 170 l/min	Zwei Stufen 170 l/min
Fassungsvermögen Kältemittel tank	16 kg (nutzbar)	16 kg (nutzbar)	16 kg (nutzbar)
Tank für frisches Öl	2 x 250 ml (luftdichte Ölbehälter mit Kolben)	2 x 250 ml (luftdichte Ölbehälter mit Kolben)	2 x 250 ml (luftdichte Ölbehälter mit Kolben)
Tank für abgelassenes Öl	1 x 250 ml	1 x 250 ml	1 x 250 ml
UV-Tank	1 x 250 ml (luftdichte Ölbehälter)	1 x 250 ml (luftdichte Ölbehälter)	1 x 250 ml (luftdichte Ölbehälter)
Kit für Inertgas-Dichtheitsprüfung (mit N2H2, N2, NOx, ...)	Optional	Optional	Optional
WLAN-Kit mit Dongle	Inbegriffen	Inbegriffen	Inbegriffen
Umgebung			
Betriebstemperatur	+10 °C / +50 °C	+10 °C / +50 °C	+10 °C / +50 °C
Lager- und Transporttemperatur	-20 °C / +70 °C	-20 °C / +70 °C	-20 °C / +70 °C
Spannungsversorgung	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
Leistung	< 1200 W	< 1200 W	< 1200 W